

DATE D'EDITION:

10/08/2015

EDITÉ PAR:

Département qualité

REVISION:**DATE DE REVISION:**

FICHE TECHNIQUE

RÉFÉRENCE : 908**DESCRIPTION : BROSSE MAIN ET ONGLES NYLON****GENCOD article : 3166720009086****Nomenclature douanière : 96039091****PRODUIT****Longueur x largeur x Hauteur : 100 x 40 x 65 mm****Poids Net : 0. 050kg****Couleurs : actuelles – non contractuelles****Composants : - monture polypropylène****- fibre PBT blanc Ø 0.28****- sortie fibre 15mm – 7 rangées - 104 touffes****CONDITIONNEMENT****EAN 14 – ITF 14 : 13166720009086****Colisage : 20****Carton N° 22- L x l x h : 255 x 215 x 155 mm vol. 0.008 m3****Poids brut du colis : 0.51 kg****Nombre de colis par couche : 18****Nombre de couches : 10****Nombre de colis par palette : 180****Quantité totale : 1800****Dimensions palette : L x l x h : 1200 x 860 x 1720 mm****Poids de la palette : 105kg****Volume : 1.775m3**